



Liebe Freunde und Mitglieder der AWT,

die AWT e. V. mit Sitz in Bremen fördert die Forschung und Entwicklung auf dem Gebiet der Wärmebehandlung und Werkstofftechnik sowie der Verfahrens- und Fertigungstechnik. Die Großzahl der in der AWT aktiven Mitgliedsunternehmen kommt aus dem Mittelstand und hat ein hohes innovatives Potenzial. Nicht alle Mitgliedsunternehmen haben die Möglichkeit, in eigenen Haus umfangreiche Forschungsarbeit zu betreiben.

Als Gründungsmitglied der ‚Arbeitsgemeinschaft Industrieller Forschungsvereinigungen e. V.‘ (AiF) liegt der Focus der AWT seit jeher auf der mittelständisch orientierten Industriellen Gemeinschaftsforschung. In Verantwortung der AWT werden jährlich im Durchschnitt sechs Projekte auf dem Gebiet der Industriellen Gemeinschaftsforschung angestoßen.

Die AWT e.V. ist, gemeinsam mit Land Bremen, Stiftungsgeber des international renommierten Leibniz-Instituts für Werkstofforientierte Technologien (IWT), ebenfalls mit Sitz in Bremen. Im Bremer IWT werden Projekte und Forschungsvorhaben aus den Themengebieten der AWT e. V. bearbeitet. Die Umsetzung der erlangten Erkenntnisse in die industrielle Praxis steht dabei im Vordergrund.

Die derzeit 18 aktiven Fachausschüsse der AWT e. V. sind der Innovationsmotor der AWT. Sie initiieren und begleiten Forschungs- und Entwicklungsprojekte in ihrem Arbeitsgebiet. Sie bieten den Mitgliedsunternehmen die Möglichkeit, durch die aktive Mitarbeit Teil des Wissens-Netzwerkes zu werden, vor allem aber, an den Innovationen teilzuhaben.



4. Workshop der Leiterinnen und Leiter der Fachausschüsse im Beisein von Mitgliedern des AWT-Vorstands und der Mitarbeiterinnen der AWT-Geschäftsstelle.

Themenstellungen in den Fachausschüssen der AWT

- FA 3 Nitrieren und Nitrocarburieren
- FA 4 Einsatzhärten
- FA 8 Sicherheit in Wärmebehandlungsbetrieben
- FA 9 Thermische Randschichttechnologien
- FA 10 Funktionelle Schichten
- FA 11 Abschrecken
- FA 12 Härteprüfung
- FA 13 Eigenspannungen
- FA 14 Bauteilreinigung
- FA 15 Maß- und Formänderung
- FA 16 Energieeffizienz
- FA 18 Werkstofforientierte Fertigung
- FA 20 Sensorik in der Wärmebehandlung
- FA 21 Gefüge und mechanische Eigenschaften
- FA 22 Sprühkompaktieren / Schmelzezerstäubung
- FA 23 Ressourcenschonende Metallbearbeitung
- FA 24 Wärmebehandlung von Nichteisenmetallen
- FA 25 Qualitätssicherung in der Wärmebehandlung

Die zentralen Aufgaben der Fachausschüsse können wie folgt zusammengefasst werden:

- Bearbeitung von industriellen und wissenschaftlichen Themenstellungen
- Definition des Wissensstandes der einzelnen Fachgebiete
- Initiieren von praxisnahen Forschungsprojekten für die Industrielle Gemeinschaftsforschung
- Begleitung der Forschungsvorhaben in projektbegleitenden Ausschüssen
- Umsetzung der erlangten wissenschaftlichen Erkenntnisse in die industrielle Praxis
- Aufspüren und Aufgreifen von Zukunftsthemen
- Netzwerkbildung und Austausch mit vorwettbewerblichem Charakter
- Normenarbeit
- Verfassen und Veröffentlichung von Richtlinien und Monographien
- Vorträge auf dem Härtereikongress

Die positive Wahrnehmung der Fachausschussarbeit in der Industrie lässt sich für das Jahr 2017 mit folgenden Fakten belegen: Es haben 29 Sitzungen stattgefunden, an denen fast 700 Fachleute teilgenommen haben. Ungeachtet dieser erfreulichen Entwicklung arbeiten wir weiter daran, das Interesse für die Fachausschussarbeit und die projektbegleitenden Ausschüsse

auch bei den jüngeren Mitgliedern der AWT zu wecken. Wir sind der festen Überzeugung, dass, ungeachtet der Wissensbereitstellung im Internet, der Moment des aktiven Austausches, das Fachgespräch, die Diskussion von Erfahrungswissen und der sogenannte ‚Blick über den Tellerrand‘ gleichermaßen oder sogar erfolgreicher zur umfassenden Wissensgenerierung führt.

Nicht ohne Grund haben sich im März dieses Jahres die Leiterinnen und Leiter der Fachausschüsse erneut zum gemeinsamen Workshop in Würzburg getroffen. Der intensive Austausch und die gegenseitige Information über die Arbeitsschwerpunkte in den Fachausschüssen ermöglicht die so wichtige Vernetzung in fachübergreifenden Themenschwerpunkten und die persönliche Diskussion in diesem Kreis. Im Mittelpunkt des letzten Workshops stand jedoch mehr denn je die umfassende Diskussion der Auswirkung aktueller Technologietrends auf die Belange der Wärmebehandlung und Werkstofftechnik.

In der AWT-Info finden Sie regelmäßig Informationen über Veröffentlichungen und Veranstaltungen der Fachausschüsse. Die aktuelle AWT-Info enthält den ersten Teil einer Handlungsanleitung des Fachausschusses 3 ‚Nitrieren und Nitrocarburieren‘ zur Vermeidung von Sperrschichten bei zu nitrierenden Bauteilen, darüber hinaus aktuelle Termine und Orte zu den Fachausschusstreffen.

Weitere Informationen über die Arbeitsschwerpunkte der einzelnen Fachausschüsse sowie den Kontakt zu den Leiterinnen und Leitern finden Sie unter www.awt-online.org/fachausschuesse.html.

Sichern Sie sich Ihren Wissensvorsprung und engagieren Sie sich in unserer AWT – es lohnt sich!

Mit herzlichen Grüßen

Ihr

Rainer Braun

AWT Vorstand / Koordinator der Fachausschüsse

Dipl.-Ing. Rainer Braun

Geschäftsführender Gesellschafter
Burgdorf GmbH & Co. KG, Stuttgart

53 Jahre alt, verheiratet, 3 Kinder

1991 Beendigung des Studiums Maschinenwesen
an der Universität Stuttgart

1996 Eintritt in die Burgdorf KG

2005 Geschäftsführender Gesellschafter von
Burgdorf / Nüsse / Osmirol (BON)
Persönliches AWT-Mitglied

2010-2013 Mitglied des Verwaltungsrats der AWT

seit 2013 Mitglied des Vorstands der AWT

- Mitarbeit in den Fachausschüssen FA 8 ‚Sicherheit in Wärmebehandlungsbetrieben‘, FA 9 ‚Thermische Randschichttechnologien‘, FA 11 ‚Abschrecken‘ und FA 14 ‚Bauteilreinigung‘
- Mitarbeit in den Fachgremien der ASM und der IFHTSE
- Mitarbeit in projektbegleitenden Ausschüssen von AiF-Projekten des Leibniz-IWT.
- Vorträge bei nationalen und internationalen Tagungen sowie bei Härtereikreis-Veranstaltungen

Impressum

Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V. (AWT)

Paul-Feller-Straße 1 | 28199 Bremen | Tel. +49 421 5229-339

Fax +49 421 5229-041 info@awt-online.org | www.awt-online.org

V. i. S. d. P. : Sonja Müller | Gestaltung: agenturimturm | Bildnachweis: AWT,

Titelbild: simfo - iStockphoto.com, Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien (IWT Bremen), ALD Vacuum Technologies GmbH